



ULUSAL MESLEK STANDARDI

BRODECİ

SEVİYE 2

REFERANS KODU / ...

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/ ...

Meslek:	BRODECI
Seviye:	2^I
Referans Kodu:
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI (EBSO)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı: Tarih ve Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye iki (2) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

APLİKE: İşletme zeminine üstten takılan parçayı,

BİZ: Katı bir şeyi dikerken iğne, kuşgözü, rivet gibi kumaşı delmek için kullanılan çelikten yapılmış sivri uçlu ve ağaç saplı aracı,

BOBİN AKTARMA MAKİNESİ: Standart metrajda bobine sarılmış olan ipliklerin değişik metrajlarda aktarılmasını sağlayan makineyi,

BRODE KASNAĞI: Nakış'ın işlenmesi için işleme zeminini germede kullanılan sisteme,

BRODE MAKİNASI: Dikey olarak gerilmiş zemin üzerine çoklu iğnelerle yatay şekilde metraj nakış yapabilen elektronik ve/veya mekanik desen kalıbı kullanan makineye,

CIMBİZ: Çok iplikli makinelerde iplik geçirmeyi sağlayan küçük maşayı,

DELİCİ İĞNE: İşleme zemininin değişik bölgelerine delik açmaya yarayan değişik bölümlerine yapılan/açılan deliklere takılan küçük piramit uçlu kesici çelik iğneyi,

ERİYEN TELA: Nakış işleminden sonra belirli su sıcaklığında eriyebilen özel telayı,

HATA TAMİR MAKİNASI: İşlemesi bitmiş olup kalite kontrolünde eksikleri tespit olunan işleme boşluklarını doldurmaya yarayan zigzag işleme makinesini,

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflamasını,

İĞNE ALYANI: Brode makinesindeki iğneyi değiştirmeye yarayan yıldız uçlu tornavida tipini,

İPLİK TEMİZLEME MAKİNASI: İşlenmiş işleme malzemeleri üzerinde işleme esnasında atlamadan dolayı üst ve alt tarafta oluşan iplik farklılıklarının kesici ve emici sistemle kesen ve toplayan makineyi,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KENAR KESME MAKİNASI: İşlenişi bitmiş nihai işlemi tamamlanmış işleme malzemelerinin modeline göre eteğin alt kısmında oluşan malzemenin kesilip çıkarılmasına yarayan makineyi,

KOPUK İĞNESİ: Kopuk iğnesini kullanabilmek için kullanılan ucu kıvrık metal parçasını,

KOPUK KALEMİ: Kopuk iğnesini kullanabilmek için kopuk iğnesinin yerleştirildiği ahşap veya metal malzemeyi (/aynı zamanda tığ diye isimlendirilmekte),

KOZA: Mekik sarma makinesi ile dışarıdan içeriye doğru ipek kozası sisteminde sarılmış alt ipliği,

KOZA SARMA MAKİNESİ: Koza sarma makinesi her türlü Brode makinesinde kullanılabilen alt iplik sarım makinesini,

KUMAŞ AÇMA MAKİNASI: Top halinde gelen ham işleme zeminlerinin süratle açılarak dokuma veya örme hatalarının tespit olunarak işlemeye hazırlanmasına yarayan makineyi,

LEKE MAKİNESİ: İşleme esnasında işleme zemini üzerinde oluşan makine çalışması sırasında oluşan her türlü lekeyi zararsız kimyasalları püskürterek emerek temizlenmesini sağlayan makineyi,

MAKİNA KANALI: Brode makinesinin çalışabilmesi için sabitlendiği betonarme çukura,

MEKİK: Makinenin alt iplik düzeneğini sağlayan aracı,

MEKİK ALMA APARATI: Mekikleri yuvasından toplu halde çıkarılmasını sağlayan mıknatıslı aparatı,

MEKİK SARMA MAKİNASI: Kullanılacak nakış zeminine göre özelliği tespit edilmiş ipliği ipek kozası sistemine göre istenilen metrajda saran makineyi,

MEKİK YATAĞI: İpliği iğneden alıp mekik etrafından çevirerek düğüm atmaya yarayan parçaya,

MEZURA: Üzerinde metre ya da inç. ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemedan yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracını,

NAKİŞ MAKASI (İPLİK MAKASI): 8-9 cm boyunda her iki ucu da sivri ve keskin olan bir makası,

NAYLON İPLİK: Sentetik hammaddeden imal edilmiş şeffaf görünümlü malzemeyi,

PUL: Metal, selüloit ya da polyesterden yapılan düz veya bombeli değişik ebat ve formlarda olan süsleme malzemelerini,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SİM İPLİK: Çok ince altın ve gümüş tellerin ince ipek veya pamuk iplikleri üzerine sarılması ile yapılan iplikleri,

SPREY: Nakış malzemesinin, yüzeye yapışmasını sağlayan maddeyi,

TANSİYON METRE: Kozaların mekik içerisine yerleştirilmesinden sonra ipliğin gerginliğini istenilen ölçüde tespit eden aparatı,

TEHLİKE: İnsanların yaralanması, hastalanması, malın veya malzemenin zarar görmesi, işyeri ortamının zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durumu,

TELA YAPIŞTIRMA MAKİNESİ: Isı ve/veya basınç ile telanın kumaşa yapıştırılmasını sağlayan makineyi,

TELA: İşlenen kumaşa hacim ve direnç kazandırıp, giysiye verilecek biçime katkıda bulunarak, kumaşa dikim yıkanma, ütülenme gibi karşılaşılabileceği işlemlerde destek rolü oynayan, giyside beklenen görünüm, kalite ve etkiyi elde etmek amacıyla farklı usullerle tutturulan ara katmanı,

ÜST SÜRGÜ AÇMA APARATI: Mekiklerin yuvasından çıkmamasını sağlayan üst sürgülerin açılması için kullanılan parçayı,

ÜST SÜRGÜ KAPAMA APARATI: Mekiklerin mekik yuvasına konulmasından sonra mekiklerin yuvalarından çıkmamasını sağlayan üst sürgüleri kapatmaya yarayan aparatı

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	7
2. MESLEK TANITIMI	8
2.1. Meslek Tanımı	8
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	8
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	8
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	8
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	8
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	8
3. MESLEK PROFİLİ	9
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	9
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	16
3.3. Bilgi ve Beceriler	18
3.4. Tutum ve Davranışlar	19
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	20

1. GİRİŞ

Brodeci (Seviye 2) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO) tarafından hazırlanmıştır.

Brodeci (Seviye 2) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Brodeci (Seviye 2), kendi başına ve belirli bir süre içerisinde brode makinesi ve desen tekniklerini kullanarak işleme yapma bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8155 (Kürk ve deri hazırlama makineleri operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

3308 Sayılı Mesleki Eğitim Kanunu

4857 Sayılı İş Kanunu

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makine Emniyeti Yönetmeliği

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Brodeci (seviye 2)'nin çalışma ortamı yeterli büyüklükte aydınlık havadar ve iş için gerekli olan makine parkuru ve teknik malzeme ile eksiksiz olarak donatılmış olmalıdır.

Brodeci (seviye 2), dokuma, örme, ev tekstili, hazır giyim, giyim aksesuarları iş kollarında çalışanlar ile iletişim halindedir.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mesleğe ilişkin diğer gereklilik bulunmamaktadır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uymak	A.1	Yasa ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulamak	A.1.1	İşyerinde geçerli olan iş sağlığı ve güvenliği normlarını öğrenir ve uygular.
				A.1.2	İş güvenliği açısından makine aparatlarına uzuvlarını kaptırmaması için işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanır.
		A.2	Karşılaşılabilecek risklere karşı önlem almak	A.2.1	Çalışma bölgesinde tehlike oluşturabilecek faktörleri saptama çalışmalarına katılır.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptama çalışmalarına katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı derhal ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulayarak çalışır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflandırmayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayrıştırır ve güvenli olacak şekilde geçici depolamasını yapar.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.
				B.3.2	Geri dönüşüm malzemelerini ayırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Araç, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Üretim aşamalarında saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.2.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere bildirir.
				C.2.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.2.3	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirlerine bildirir.
		C.3	Mesleki gelişime yönelik faaliyetlere katılmak	C.3.1	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				C.3.2	Aldığı mesleki eğitimleri işbaşında uygular.
		C.4	Çalışmaları raporlamak	C.4.1	Çalışmalarını işletme tarafından hazırlanan formları kullanarak raporlar.
				C.4.2	Çalışmalarını uygun periyotta raporlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İşleme öncesi hazırlıkları yapmak	D.1	Günlük/haftalık iş planını uygulamak	D.1.1	Günlük/haftalık iş planını okur ve inceler.
				D.1.2	Amirince verilen talimatlara ve iş planına göre kendi iş programını düzenler.
		D.2	Ürün ve malzemeyi hazırlamak	D.2.1	Amirince verilen ürün ve malzemeleri hazırlar.
				D.2.2	Hazırlanan malzemeyi sipariş kodlarını kontrol ederek üretim alanına getirir.
		D.3	İşleme zeminini hazırlamak	D.3.1	İşleme zeminini makine kasmağının boyuna göre keser ve hazırlar.
				D.3.2	İşleme zeminini brode kasmağına takarak kumaş özelliğine göre gerginliği ayarlayarak makine kasmağına gerer.
		D.4	Aplike hazırlamak	D.4.1	Aplikeyi işlenecek işleme zeminine göre keser ve hazırlar.
				D.4.2	Aplikeyi işleme zemini ile beraber işleme kasmağına gerer.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	İş değişikliğine makineyi hazırlamak	E.1	Makineye iğnelerini takmak	E.1.1	Amirince verilen iğneyi iğne yuvasına tam olarak oturtur.
				E.1.2	İğneyi dikme yönüne göre takar.
		E.2	Makinenin üst ipliklerini takmak	E.2.1	Amirince verilen uygun ipliği ve/veya iplikleri makinenin üzerindeki uygun kanallardan geçirerek takar.
				E.2.2	İşe uygun ipliğin tansiyon ayarlarını yapar.
		E.3	Makineye koza takmak	E.3.1	Amirince verilen koza ipliklerini mekiklerin içerisine takar.
				E.3.2	Mekiği mekik yuvasına göre takar.
		E.4	Makineye kumaş takmak	E.4.1	Amiri tarafından verilen işleme zeminini kasmağın sistemine göre takmak
				E.4.2	İşlemesi biten kumaşı çıkarıp kumaş cinsine göre gerginliğini kontrol ederek yenisini gerer.
		E.5	Makineye desen yüklemek	E.5.1	Amiri tarafından verilen deseni makineye yükler.
				E.5.2	Amirince kontrolü yapılmış üretim numunesini uygulamaya alır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Makinede işleme yapmak	F.1	İşi hazırlamak	F.1.1	Kumaşı makineye enine veya boyunu göre gerer.
				F.1.2	Üretimden sonraki partiyi işlem sırasına göre hazırlar.
		F.2	Kopan iplikleri bağlamak	F.2.1	Kopan ipliği iğne yönüne dikkat ederek iğne deliğinden geçirir.
				F.2.2	Biten bobinleri amirince verilen yenisi ile değiştirir.
		F.3	Kırılan iğneyi değiştirmek	F.3.1	Kırılan iğneyi parçaları ile birlikte amirine teslim eder.
				F.3.2	Kırılan iğnenin yerine amirince verilen yeni iğneyi takar.
		F.4	Kozaları değiştirmek	F.4.1	Kozaları kullanılacak iplik rengine göre sarar.
				F.4.2	Sarılmış kozaları mekiklere yaprağından geçirerek takar ve tansiyon metre ile amirince verilen ölçüde ayarlar.
		F.5	Üretim aşamasında hatalı işlemleri tespit etmek	F.5.1	Hatalı gördüğü işlenmiş ürünü ayırır.
				F.5.2	Hatalı ürün veya ürünleri amirine bildirir.
		F.6	Makineyi yağlamak	F.6.1	Mekik yuvalarının yağlanmasını mekiklerin büyüklüklerine göre yapar.
				F.6.2	Mekiğin periyodik yağlanmasını yapar.
				F.6.3	Makinenin diğer bölümlerinin periyodik yağlamalarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Temizlik yapmak	G.1	Makinenin temizliğini yapmak	G.1.1	Brode makinesinin şasesini silerek temizler.
				G.1.2	Makinenin nakış kasmağını üste kaldırarak kasmağın başına ve sonuna emniyet takozu koymak sureti ile güvenliğini alarak alt kanalın temizliğinin yapar.
				G.1.3	Mekik ve mekik yatağını toz, kir ve pasa karşı fırça veya hava ile temizler.
		G.2	Makine çevresinin temizliğini yapmak	G.2.1	Makinenin bulunduğu yerin çevresini iplik, tela, kir, toz, aplike ve kumaş parçaları kalmayacak şekilde temizler.
				G.2.2	Çalışma ortamını havalandırır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Bilgisayar disketi
2. Biz
3. Bobin aktarma makinesi
4. Brode kasmağı
5. Brode makinesi (mekanik)
6. Cetvel çeşitleri
7. Cımbız
8. Çizim masası
9. Delici iğne
10. Dokuma ve örme kumaş çeşitleri
11. Elektronik brode makinesi
12. Elyaf
13. Eriyen tela
14. Hata tamir makinesi
15. İğne alyanı
16. İğne çeşitleri
17. İplik çeşitleri
18. İplik temizleme makinesi
19. İşaret kalemi
20. Kasnak
21. Kenar kesme makinesi
22. Kırtasiye malzemeleri
23. Kişisel koruyucu donanım
24. Kompresör
25. Kopuk iğnesi
26. Kopuk kalemi
27. Koza sarma makinesi
28. Kumaş açma makinesi
29. Kumaş çeşitleri
30. Kuşgözü zımbası
31. Leke makinesi
32. Leke temizleyici
33. Makine yağı
34. Malzeme kartelaları
35. Mekik
36. Mekik-masura
37. Mekik sarma makinesi
38. Mekik yatağı
39. Mezura
40. Misina

41. Nakış makası
42. Naylon iplik
43. Pul
44. Sim
45. Sprey (yapıştırıcı)
46. Tansiyon metre
47. Tela yapıştırma makinesi
48. Tela
49. USB bellek
50. Üst sürgü açma aparatı
51. Üst sürgü kapama aparatı
52. Yapıştırıcı
53. Zigzag makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların ve artıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Çalışma ortamındaki tehlike işaretleri bilgisi
5. Çevre koruma uygulamaları bilgisi
6. Ekip içinde çalışma yeteneği
7. El becerisi
8. El-göz koordinasyon becerisi
9. İletişim yeteneği
10. İş sağlığı ve güvenliği önlemleri bilgisi
11. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
12. Kumaş bilgisi
13. Malzeme bilgisi
14. Öğrenme yeteneği
15. Raporlama becerisi
16. Renk bilgisi
17. Renkleri ayırt edebilme becerisi
18. Tehlikeli atık ve artık bilgisi
19. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
20. Temel desen bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanabilmek
4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Ekip içerisinde uyumlu çalışabilmek
8. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
9. Güvenli çalışma şartlarına uymak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
12. İşyerinde doğru kişilere, zamanında ve doğru bilgi aktarmak
13. İşyerine ait araç gereç ve ekipmanlarının kullanımına özen göstermek
14. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
15. Problemleri eksiksiz olarak amirlerine aktarmak
16. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Brodeci (Seviye 2) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek:

1.Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Başak KARAÖZ,	EBSO/Mesleki Yeterlilik Organizasyon Geliştirme Koordinatörü
Fevzi ÇAKALOĞLU,	Pir Nakış San. ve Tic. Ltd. Şti./ Firma Sahibi
Fatih GÜVEN,	İzmir Brode Tekstil San. Tic. Ltd. Şti./ Firma Sahibi
Selime ÖZKAN,	Bornova Atatürk Kız Teknik ve Meslek Lisesi/ Tekstil Konfeksiyon Öğretmeni

2.Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Muin ALTIN,	Altın Nakış Tekstil Örme San. Tic. Ltd.Şti./ Genel Müdür
Atınç ABAY,	Atınç Abay Tekstil ve Nakış / Genel Müdür
Çetin CAN,	Tinsel Nakış San. Tic. Ltd. Şti./ Genel Müdür
Mehmet YAVUZ,	Yg Tekstil San.ve Tic. Ltd. Şti./ Genel Müdür
Osman ÇELİK	Çelik Nakış Tekstil Konfeksiyon San. Tic. Ltd. Şti./Genel Müdür

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Ankara Sanayi Odası

Ankara Ticaret Odası

Batı Anadolu Sanayici ve İşadamları Dernekleri Federasyonu

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Ege Giyim Sanayicileri Derneği

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Konfeksiyon Teknolojisi Bilim Dalı

Gazi Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Genç Güvenler Tekstil A.Ş. (Aydın)

Hak-İş Konfederasyonu

İstanbul Moda Tasarımcıları Derneği

İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birlikleri

İstanbul Ticaret Odası

İzcan Tekstil Brode San.Tic.Ltd.Şti. (Bursa)

İzmir Ticaret Odası

Kaplan Brode (İstanbul)

Karşıyaka Kız Meslek Lisesi

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Marmara Üniversitesi /Teknik Eğitim Fakültesi / Tekstil Eğitimi Bölümü

MEB Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Projeler Koordinasyon Merkezi Başkanlığı

Menemen Kız Teknik ve Meslek Lisesi

Selçuk Üniversitesi Mesleki Eğitim Fakültesi

Şerbetçi Nakış Ve Konfeksiyon San Ve Tic A.Ş. (Antep)

T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

T.C. Milli Eğitim Bakanlığı

T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı

TETSİAD Türkiye Ev Tekstilcileri İşadamları Derneği

Türk Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Moda ve Hazır Giyim Konfederasyonu

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Tekstil Sanayi İşverenleri Sendikası

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Türkiye Tekstil, Örne ve Giyim Sanayi İşçileri Sendikası

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

Zorluteks Tekstil Ticaret ve Sanayi A.Ş. (Çorlu)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Doç. Dr. Saliha AĞAÇ,	Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Ümit ÖZÜREN,	Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)
Leyla ÖZDEMİR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Ahmet SARICA,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Zehra YILDIZ,	Üye (Sanayi ve Ticaret Bakanlığı)
Deniz MEGUS,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Atilla BAĞCUVAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Pınar PEHLİVANOĞLU,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet Tahir GÜRSOY,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Sinan GERGİN,	Sektör Temsilcisi (Özrümlüler İdaresi Başkanlığı)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr.Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Yrd.Doç.Dr.Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr.Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr.Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)